

Ebalta MG 321 FR-S / Comp. A+B

Polyurethane

Ebalta Kunststoff GmbH

Описание материалов:

e balta MG 321 FR-S is processed on a two-component low pressure device.

After grinding with a sand paper , grit 280, the surface can be varnished with a commercial lacquer. For better adhesion we recommend the use of a primer coat. Nitrocellulose lacquers have a better adhesion on polyurethane surfaces than on acryl-lacquer-systems.

Applications

Cladding parts EDP field

Cladding parts medical sector

Interior / Exterior of rail vehicle

Properties

self-extinguishing according to UL 94 V0-FileE191776, Vol. 1

self-extinguishing according to UL 94 5 VA, File E191776, Vol. 1

Classification DIN 5510-2

precautionary fire protection in rail vehicles

for 4 mm wall thickness: S-3; SR1; ST2

high heat resistance

big wall thickness possible

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Саморегулирование		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость по сухе (Shore D)	77 to 83	ISO 7619	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	1900 to 2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	59.0 to 69.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	63.0 to 73.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	19 to 23	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	117 to 123	°C	ISO 75-2/B
Температура перехода стекла	130 to 136	°C	DMA
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

V-0

3.00 mm

5VA

4.00 mm

5VA

Термокомплект

Номинальное значение

Единица измерения

Компоненты термокомплекта

Mix Ratio by Volume: 51

Hardener

Mix Ratio by Weight: 50

Mix Ratio by Weight: 100

Resin

Mix Ratio by Volume: 100

Время доставки

80°C

4.0

hr

120°C

2.0

hr

Uncured Properties

Номинальное значение

Единица измерения

Плотность (20°C)

1.20 to 1.26

g/cm³

Вязкость (25°C)

1.5 to 2.5

Pa·s

Время отверждения (50°C)

0.25 to 0.33

hr

Срок службы горшка (20°C)

0.83 to 1.0

min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat