

HiFill® PC/PBT IM 6702 UV

Polycarbonate + PBT

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PC/PBT IM 6702 UV is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Good UV Resistance

Impact Modified

UV Stabilized

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Модификация удара		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	43.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	640	J/m	
23°C, 3.18 mm	690	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	

CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	98.9	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	238 to 266	°C	
Средняя температура	238 to 266	°C	
Передняя температура	238 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	54.4 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.414	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

