

Next Nylon 6 Industrial Series NX-02WH

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 UnFilled White Compound

Product Applications

Generally recommended for application such as gears, fitting, casters, beatings, clip, hardware items & typical application include technical parts with wall thickness greater than 2mm.

Benefits

It combines good strength and toughness

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая прочность Хорошая прочность			
Используется	Шестерня Аксессуары Подшипник			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Белый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.2	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.2	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.4	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	6.5	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	80	--		ASTM D785
Class r	110	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	65.0	45.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	> 50	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2400	2100	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	95.0	90.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	175	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	70.0	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C		
Время сушки	4.0 - 6.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Задняя температура	220 - 230	°C		
Средняя температура	230 - 240	°C		
Передняя температура	250 - 260	°C		
Температура формы	65.0 - 85.0	°C		
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

