

HIVAL® 500354

High Density Polyethylene

Nexeo Solutions, LLC.

Описание материалов:

HIVAL®500354 is a high density polyethylene material. This product is available in North America and is processed by blow molding or extrusion.

HIVAL®The main features of the 500354 are:

ROHS certification

BPA free

accessible food

Typical application areas include:

food contact applications

container

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Соответствие пищевого контакта Без BPA | | |
| Используется | Баррель | | |
| Рейтинг агентства | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2 | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Выдувное формование Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.953 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 0.38 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Экологическое сопротивление растрескиванию (F50) | 25.0 | hr | ASTM D1693 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 66 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 26.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | > 500 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1240 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Impact | 64.1 | J/cm | ASTM D1822 |
| Температура выдувного формования | 166 - 182 | °C | |

Температура головки выдувного формования 191 °C

Температура прессформы выдувного формования 16 °C

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|------|----|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 73.9 | °C | ASTM D648 |
|--|------|----|-----------|

| | | | |
|-----------------------------------|---------|----|-----------|
| Температура ломкости ¹ | < -60.0 | °C | ASTM D746 |
|-----------------------------------|---------|----|-----------|

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|------------|
| Викат Температура размягчения | 128 | °C | ASTM D1525 |
|-------------------------------|-----|----|------------|

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 76.7 - 79.4 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 2.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 1 темп. | 193 - 227 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 3 темп. | 199 - 232 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 5 темп. | 204 - 243 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

| | | |
|---------------------|-----------|----|
| Температура матрицы | 210 - 232 | °C |
|---------------------|-----------|----|

Инструкции по экструзии

Extrusion:

Screw L/D: 20:01

Compression Ratio: 2:1-3:1

Blow Moldig:

Blow Air: 90 psi

Pre Blow: 10 psi

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat