

## REPOL® R019MG

Polypropylene Random Copolymer

Reliance Industries Limited

### Описание материалов:

REPOL Polypropylene R019MG is manufactured using Unipol PP process which combines the production efficiency of gas phase fluidized bed reactor technology with the high activity stereospecific catalyst system. Repol R019MG is recommended for use in Blow Moulding & Extrusion processes. It is an ideal material for making I.V.fluid bottles and blow moulded odour free containers for pharmaceutical packaging.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Низкий уровень извлечения Низкий и без запаха Случайный сополимер		
Используется	Контейнеры Медицинские/медицинские приложения Фармацевтическая упаковка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup>	1200	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	150	°C	DSC
NOTE			
1.	Type I, 50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		

3.

Type I

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

