

NORYL GTX™ GTX951W resin

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

A new high flow GTX designed for under-the-hood applications such as power distribution boxes, relay boxes and junction boxes. Developmental name EXNX0151.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-102315342		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
280°C/2.16 kg	23	g/10 min	ASTM D1238
280°C/5.0 kg	64	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	1.4 - 1.7	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.2 - 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	2.0	%	ISO 62
23°C, 24 hr ¹	0.39	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ²	2250	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ³	66.0	MPa	ASTM D638
Yield	66.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	57.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	5.0	%	ASTM D638
Fracture ⁶	55	%	ASTM D638
Fracture	51	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
100mm span ⁷	2550	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	98.0	MPa	ISO 178

Fracture, 100mm span ⁹	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-20°C	11	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	21	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.1	kJ/m ²	ISO 180/4A
23°C ¹¹	14	kJ/m ²	ISO 180/4A
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	32.0	J	ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	48.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	196	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹²	181	°C	ISO 75-2/Be
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 60 to 138°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 60 to 138°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	22	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		ASTM D150
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 - 107	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 50	%	
Задняя температура	254 - 293	°C	
Средняя температура	260 - 293	°C	
Передняя температура	266 - 293	°C	
Температура сопла	271 - 293	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	

Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.038	mm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: .02 %

NOTE

1.	50% RH
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	2.6 mm/min
10.	63.5*12.7*3.2
11.	63.5*12.7*3.2
12.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

