SLOVAMID® 66 GF 30 HI

30% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically strengthened with 30% glass fibre and with the content of thermoplastic kaoutchouc. Application: impacted mouldings and mouldings with high strength applied in automotive, electrical, engineering and consumer-goods industry, eg.: grips for electro tools, hobby tools, gears, cases of the electrotools, cooling skrews of blowers, electromotors, carrying parts in the automotive industry. With the increasing content of GF also the toughness, bending and tensile strength increase as well as the heat application increases up to 250°C and the shrinkage decreases. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Химически Соединенные Высокая прочность Модификация удара
Используется	Автомобильные Приложения Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Инженерные детали Гибкие ручки Шестерни Электропитание/другие инструменты
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.2	%	
Flow	0.78	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	240	MPa	ISO 178
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	14	kJ/m²	
23°C	19	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	100	kJ/m²	
23°C	95	kJ/m²	
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat