

Iupilon® MB2112

Polycarbonate + Polyester

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® MB2112 is a Polycarbonate + Polyester (PC+Polyester) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of Iupilon® MB2112 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231985		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.60	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	59.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.5	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	93	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	86.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	77	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	113	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2

Flow	6.0E-5	cm/cm/°C
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

