

SILVER® PE 1011.MH

Low Density Polyethylene + HDPE

Guangdong Silver Age Sci & Tech. Co., Ltd

Описание материалов:

SILVER® Modified Polyolefin includes modified polyethylene and modified polypropylene. Modified polyethylene is mainly applied to cable jacket. Black polyethylene compound is composed of polyethylene resin, carbon black, antioxidant and so on. Black polyethylene compound is applied to communication cable, control cable, signal cable, power cable, optical cable and submarine cable. It conforms to GB15065-94 Standard. Modified PP including flame resistant, glass fiber and mineral reinforced and weather-resistant, is widely applied in electronic & electrical appliances, household appliances, auto accessories, lightings, mechanical components and sockets, and so on. In addition, we develop new products according to customer's specific requirements.

Characteristics:

extrusion grade LDPE+HDPE

Applications:

cable jacket

Главная Информация		
Добавка	Антиоксидант УГЛЕРОДНЫЙ черный	
Характеристики	Антиоксидант	
Используется	Кабельный кожух	
Внешний вид	Черный	
Метод обработки	Экструзия	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Удельный вес	0.928 to 0.948	g/cm ³
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	< 1.0	g/10 min
Экологическое сопротивление растрескиванию (F0)	> 500	hr
Механические	Номинальное значение	Единица измерения
Прочность на растяжение		
-- ¹	> 13.0	MPa
--	> 14.0	MPa
Удлинение при растяжении		
Break ²	> 500	%
Break ³	> 600	%
Старение	Номинальное значение	Единица измерения
Изменение прочности на растяжение	-25 to 25	%
Изменение максимального удлинения	-25 to 25	%
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура ломкости	< -76.0	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения
---------------	----------------------	-------------------

Сопrotивление громкости	> 1.0E+6	ohms-cm
-------------------------	----------	---------

Диэлектрическая прочность	> 25	kV/mm
---------------------------	------	-------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	180 to 185	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	185 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	190 to 195	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	195 to 200	°C
---------------------	------------	----

Экструдер винт L/D Соотношение	22.0:1.0 to 26.0:1.0	
--------------------------------	----------------------	--

NOTE

1.	after oven aging
----	------------------

2.	after oven aging
----	------------------

3.	100 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat