

## LEXAN™ LUX2614G resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

7.0 MFR. Improved flame retardance. UV stabilized for outdoor and lighting. Internal mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101327723		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность при потере Огнестойкий		
Используется	Применение освещения Наружное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 100°C	0.58	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>2</sup>	65.5	MPa	ASTM D638
Fracture	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>4</sup>	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>5</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>7</sup>	93.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>8</sup>	546	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 <sup>9</sup>
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 to 1.65 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm <sup>10</sup>	875	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	288 - 310	°C	
Средняя температура	299 - 321	°C	
Передняя температура	310 - 332	°C	
Температура сопла	304 - 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C	
Температура формы	82.2 - 116	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	

## NOTE

1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Type S
9.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
10.	by VDE

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

