

## XENOY™ CL101 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Xenoy CL101 is an unfilled, impact modified PC/PBT blend with excellent solvent resistance and low-temperature ductility. It has a proven track record in off-line painted exterior automotive applications. ISO1043: PC+PBT-I.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал		
	Модификация удара		
	Болезненный		
	Устойчивость к растворителям		
Используется	Автомобильные внешние части		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Flow	0.70 to 1.1	%	
Across Flow	0.70 to 1.1	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	89		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	82.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2050	MPa	ASTM D638
--	2050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/50

Break <sup>4</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Break <sup>6</sup>	50	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	2000	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	75.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	75.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	30.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>10</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
-20°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>11</sup>	58	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>12</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	450	J/m	ASTM D256
0°C	600	J/m	ASTM D256
23°C	630	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>13</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>14</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>15</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>16</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>17</sup>	105	°C	ISO 75-2/Be

0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>18</sup>	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>19</sup>	83.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>20</sup>	83.0	°C	ISO 75-2/Af
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	120	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>21</sup>
--	155	°C	ISO 306/A50
--	123	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
<b>CLTE</b>			
Flow : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.18	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>			
<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm <sup>22</sup>	18	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
1 MHz	3.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>			
<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	230 to 250	°C	

Средняя температура	240 to 265	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	120*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
22.	Short-Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

