

Plexar® PX1775

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Plexar tie-layers are chemically modified resins used to bond unlike materials, primarily in packaging and industrial applications. Common adherents include polyethylene resins and copolymers, EVA, EMA, polypropylene, polyamide (nylon), ethylene vinyl alcohol copolymers (EVOH), ionomer and other sealants, polyethylene terephthalate (PET) resins and copolymers, styrenic polymers, metal, and paperboard. Product grades primarily used for blown and cast films, sheet and thermoforming, blow molding, extrusion coating and lamination, tubing, pipe, and other specialty applications are available in pellet form. Contact your Plexar sales and/or Equistar technical service representative for more information and specific recommendations for your application(s).

Главная Информация			
Используется	Упаковка Промышленное применение		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm, blown film	8.70	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 51 µm, blown film	17.7	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 51 µm, blown film	13.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: yield, 51 µm, blow film	21	%	ASTM D882
TD: yield, 51 µm, blow film	10	%	ASTM D882
MD: Broken, 51 µm, blown film	260	%	ASTM D882
TD: Broken, 51 µm, blown film	470	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 51 µm, blown film	390	g	ASTM D1922
TD: 51 µm, blown film	180	g	ASTM D1922
Скорость передачи водяного пара (100% RH, 51 µm, Blown Film)	7.4	g/m ² /24 hr	ASTM F372
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525
-------------------------------	------	----	------------

Дополнительная информация

A process melt temperature above 410°F (210°C) is recommended to ensure adhesion between adherents. More specific suggestions can be made only when equipment, process parameters and conditions of use are known.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	> 210	°C
----------------------	-------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat