

## Sarlink® TPE EE-2270B (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

The Sarlink EE-2200 Series is a general purpose thermoplastic elastomer series, available in BLK, designed for automotive exterior extrusion applications. Sarlink EE-2270B is a medium hardness, high density, UV stabilized grade with very good extrudability.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Добавка   | УФ-стабилизатор                                    |                   |                 |
| Характеристики                                    | Высокая пропорция                                  |                   |                 |
|   | Высокая плотность                                  |                   |                 |
|   | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |                   |                 |
|   | Обрабатываемость, хорошая                          |                   |                 |
|   | Хорошая гибкость                                   |                   |                 |
|   | Хорошая адгезия                                    |                   |                 |
|   | Озоновая защита                                    |                   |                 |
|   | Хорошая прочность                                  |                   |                 |
| Средняя твердость                                 |  |                   |                 |
| Используется                                      | Применение в автомобильной области                 |                   |                 |
|   | Автомобильные внешние части                        |                   |                 |
|   | Внешнее украшение автомобиля                       |                   |                 |
|   | Замена резины                                      |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                 | Соответствие RoHS                                  |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Черный   |                   |                 |
| Формы   | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Экструзия  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.18   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 0.55   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра                               |  |                   | ISO 868         |
| Shaw A  | 72   |                   | ISO 868         |
| Shaw A, 15 seconds                                | 69   |                   | ISO 868         |
| Эластомеры  | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    |  |                   | ISO 37          |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Transverse flow: 100% strain                     | 2.10                        | MPa                      | ISO 37                 |
| Flow: 100% strain                                | 2.90                        | MPa                      | ISO 37                 |
| Tensile Stress                                   |                             |                          | ISO 37                 |
| Transverse flow: Fracture                        | 10.6                        | MPa                      | ISO 37                 |
| Flow: Fracture                                   | 6.50                        | MPa                      | ISO 37                 |
| Удлинение при растяжении                         |                             |                          | ISO 37                 |
| Transverse flow: Fracture                        | 760                         | %                        | ISO 37                 |
| Flow: Fracture                                   | 640                         | %                        | ISO 37                 |
| Прочность на разрыв-Поперечный поток             | 34                          | kN/m                     | ISO 34-1               |
| Комплект сжатия                                  |                             |                          | ISO 815                |
| 23°C, 22 hr                                      | 25                          | %                        | ISO 815                |
| 70°C, 22 hr                                      | 37                          | %                        | ISO 815                |
| 125°C, 70 hr                                     | 81                          | %                        | ISO 815                |
| <b>Анализ заполнения</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> ) | 276                         | Pa·s                     | ASTM D3835             |

#### Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 193 - 204            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 199 - 210            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 204 - 216            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 210 - 221            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 210 - 221            | °C                |
| Температура матрицы          | 216 - 227            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

