

LNP™ LUBRILOY™ RF203H compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* RF203H is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Glass Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Wear Resistant, Healthcare.

Стекловолокно, 15% наполнитель по весу

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound RF-15

Product reorder name: RF203H

Главная Информация

Наполнитель/армирование

Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
	1.12		
	1.13	g/cm³	ASTM D792
	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	4890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Break ²	87.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	3.7	%	ASTM D638
Break	3.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	4180	MPa	ASTM D790
5	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			



Break, 50.0 mm Span ⁶	128	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.36		
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа-Шайба	70.0	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	83	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	9.5	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	30	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁹ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	233	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	МРа	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	20*10*4		
0.	80*10*4		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

