

Durethan® DP 2325 H3.0 000000

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	1.6	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	2.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.50	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ⁵	1.9	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁶	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 3.00mm ⁷	2.1	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁸	0.50	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1800	700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				

Yield, 23°C	50.0	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	47.0	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	21	38	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	80	290	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)				
	50	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁹ (23°C)				
	1700	660	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ¹⁰				
3.5% strain	55.0	19.0	MPa	ISO 178/A
23°C	70.0	27.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C)				
	7.2	8.7	%	
Поведение горения ¹² (> 1.00 mm)				
	25	--		ISO 3795
ISO Shortname				
	PA 66-HI, GHR, 14-020	--		ISO 1874
Residual Moisture Content				
	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹³	60.0	--	J	ISO 6603-2
-- ¹⁴	50.0	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁵	5400	--	N	ISO 6603-2
-- ¹⁶	3900	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	20	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	100	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	25	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	80	100	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	110	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120	
Температура плавления 17				
263	--	°C	ISO 11357-3	
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
1.0E+15	1.0E+14	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости (23°C)				
1.0E+19	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093	
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
40	45	kV/mm	IEC 60243-1	
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	3.50	7.00	IEC 60250	
23°C, 1 MHz	3.00	3.40	IEC 60250	
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.15	IEC 60250	
23°C, 1 MHz	0.015	0.075	IEC 60250	
Comparative Tracking Index (Solution A)				
600	--	V	IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--	UL 94	
3.20 mm	HB	--	UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
650	--	°C	IEC 60695-2-12	
Индекс кислорода ¹⁸				
20	--	%	ISO 4589-2	
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
80.0	--	°C		

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
6.	150x150x3
7.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
8.	150x150x3
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
12.	US-FMVSS302
13.	-30°C
14.	23°C
15.	-30°C
16.	23°C
17.	10°C/min
18.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

