

Shuman PC 930

Polycarbonate

Shuman Plastics, Inc.

Описание материалов:

POLYCARBONATE 930 WHITE

OFFERS THIS COMBINATION OF PROPERTIES:

GOOD IMPACT STRENGTH, EASY PROCESSABILITY, GOOD SURFACE GLOSS, GOOD HEAT RESISTANCE, EXCELLENT WEATHERABILITY, EXCELLENT COLOR STABILITY, SELF EXTINGUISHING

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Глянцевый, средний</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая стабильность цвета</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Теплостойкость, средняя</p> <p>Самопогасающийся</p> | | |
| Внешний вид | Белый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p> | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 15 - 25 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 70 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 65.5 | MPa | ASTM D638 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 128 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 154 | °C | ASTM D1525 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.57 mm) | V-2 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура сушки | 121 - 127 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 24 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 266 - 288 | °C |

Инструкции по впрыску

Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 250 to 260°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 - 127 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 24 | hr |
| Температура расплава | 266 - 288 | °C |

Инструкции по экструзии

Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 250 to 260°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat