

LNP™ THERMOCOMP™ 4X08423 compound

Стекловолокно

Perfluoroalkoxy

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 4X08423 is a compound based on PFA resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound 4X08423

Product reorder name: 4X08423

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	2.19	g/cm ³	
--	2.20	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4670	MPa	ASTM D638
--	4610	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	36.0	MPa	ASTM D638
Break	39.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.3	%	ASTM D638
Yield	3.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.6	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	60.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.9	J	ASTM D3763
--	4.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	297	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	259	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	243	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	158	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	5.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.9E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	4.0	hr	
Температура бункера	43.0	°C	
Задняя температура	360	°C	
Средняя температура	360	°C	
Передняя температура	360	°C	
Температура сопла	366	°C	
Температура обработки (расплава)	360	°C	
Температура формы	149	°C	
Back Pressure	3.50	MPa	
Screw Speed	60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

