

## ALTECH® PP-H A 2030/159 GF30 CP

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH® PP-H A 2030/159 GF30 CP is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) product filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Chemically Coupled

Good Toughness

Главная Информация			
UL YellowCard	E80168-100058211		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Стабилизация тепла		
	Высокая жесткость		
	Гомополимер		
	Сверхвысокая прочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/21.6 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	2.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	85.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Circulation Dryer	80.0 to 120	°C	
Desiccant Dryer	80.0 to 120	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 270	°C	
Температура формы	20.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat