

## PENTAMID A GV30 L8 H schwarz

30% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 30% glass fiber reinforced, impact modified

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара			
	Термическая стабильность			
Используется	Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.65	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.9	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	200	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8600	5600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	140	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	6.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	20	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	235	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	34	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>				
□□				
ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-090 N, GF30The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□				
ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-090 N, GF30				
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>		<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	260 - 285		°C	
Средняя температура	275 - 290		°C	
Передняя температура	275 - 285		°C	
Температура обработки (расплава)	280		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	78.0		MPa	
Удерживающее давление	46.8		MPa	

---

Отношение винта L/D	20.0:1.0
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

