

## RTP 203 MG 20 TFE 15

40% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация                      |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                 | Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                                 | PTFE лубрикант (15%)  |                   |                 |
| Характеристики                          | Смазка  |                   |                 |
| Соответствие RoHS                       | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Внешний вид                             | Черный  |                   |                 |
|   | Натуральный цвет  |                   |                 |
| Формы                                   | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                         | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                              | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                            | 1.60  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)      | 0.40  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)           | 0.50  | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                               | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)            | 120   |                   | ASTM D785       |
| Механические                            | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                       | 10300   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                 | 138   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)        | 2.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                       | 8960  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                       | 207   | MPa               | ASTM D790       |
| Прочность на сжатие                     | 124   | MPa               | ASTM D695       |
| Коэффициент трения (With Metal-Dynamic) | 0.25  |                   | ASTM D1894      |
| Воздействие                             | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)          | 69  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)        | 530   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой                                | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|                                     |                             |                          |                        |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке |                             |                          | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, not annealed              | 260                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, not annealed               | 249                         | °C                       | ASTM D648              |
| CLTE-Поток                          | 3.6E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696              |
| Теплопроводность                    | 0.52                        | W/m/K                    | ASTM C177              |
| <b>Электрический</b>                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости             | 1.0E+14                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.59 mm)             | HB                          |                          | UL 94                  |

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25 in.: 6 mil/in. Tensile Elongation, ASTM D-638: 2-3% Wear Factor, K, ASTM D-3702: 20E-10 in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hr Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.25 Both the wear factor and coefficient of friction were tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine, at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 Steel hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 79.4                 | °C                |
| Время сушки                          | 4.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20                 | %                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20                   | %                 |
| Задняя температура                   | 274 - 288            | °C                |
| Средняя температура                  | 274 - 288            | °C                |
| Передняя температура                 | 274 - 288            | °C                |
| Температура формы                    | 65.6 - 107           | °C                |
| Давление впрыска                     | 82.7 - 138           | MPa               |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat