

HiFill FR® PP CO FR HS

Polypropylene Copolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill FR® PP CO FR HS is a Polypropylene Copolymer (PP Copolymer) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Copolymer

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Главная Информация			
UL YellowCard	E253782-101773918		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Сополимер Огнестойкий Стабилизация тепла		
Номер файла UL	E157318		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	31.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	57.2	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	216 to 238	°C	
Средняя температура	216 to 238	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 227	°C	
Температура формы	26.7 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

