

## Starex NH-1907

High Impact Polystyrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex NH-1907 is a High Impact Polystyrene product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100767592		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	42	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- <sup>3</sup>	2600	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	2590	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>5</sup>	79.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	89	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	90.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	84.0	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	78.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (2.50 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	230	°C
Средняя температура	240	°C
Передняя температура	250 to 260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

