

Infino TK-2046HM

Стекловолокно

Polycyclohexylenedimethylene Terephthalate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino TK-2046HM is a Polycyclohexylenedimethylene Terephthalate (PCT) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Содержание золы			
--	41	%	ISO 3451
--	41	%	ASTM D5630
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	61.0	MPa	ASTM D638
Yield	620	MPa	ISO 527-2/5
Break	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ²	1.5	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ³			
--	7600	MPa	ASTM D790
--	77000	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁴			
--	78.0	MPa	ASTM D790
--	800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵ (23°C)	2.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	29	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	26	J/m	ASTM D256

23°C ⁷	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	16	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	250	°C	ISO 75-2/A

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Yellowness Index (3.20 mm)	4.0	YI	ASTM D1925
----------------------------	-----	----	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
--	100	°C
Desiccant Dryer	120	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	290 to 295	°C
Средняя температура	300	°C
Передняя температура	305 to 310	°C
Температура сопла	310	°C
Температура формы	130 to 160	°C
Давление впрыска	118	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
------	--

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	Thickness: 4 mm
6.	Thickness 4 mm
7.	Thickness: 4 mm
8.	Thickness 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

