

POCAN® B 600 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding, extrusion, improved flowability

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая мобильность | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.31 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 210 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹ | 1.6 | % | ISO 2577 |
| Vertical flow direction: 150°C, 1 hour, 2.00mm ² | 0.30 | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 260°C, 2.00mm ³ | 1.6 | % | ISO 2577 |
| Flow direction: 150°C, 1 hour, 2.00mm ⁴ | 0.30 | % | ISO 2577 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2700 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield, 23°C) | 55.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield, 23°C) | 2.5 | % | ISO 527-2/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | 2.9 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ⁵ (23°C) | 2800 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс | | | ISO 178/A |
| 3.5% strain, 23°C | 85.0 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C ⁶ | 100 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C) | 5.6 | % | ISO 178/A |
| ISO Shortname | PBT, G, 05-030 | | ISO 7792 |
| Residual Moisture Content | 0.0 - 0.020 | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность (23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1U |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 74.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 180 | °C | ISO 306/B120 |
| Температура плавления ⁸ | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 55°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура сушки-Циркуляционная сушилка | 120 | °C | |
| Время сушки-Циркуляционная сушилка | 4.0 - 8.0 | hr | |

NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2. 60x60x2mm
3. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4. 60x60x2mm
5. 2.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. 2 mm/min
8. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

