

AIE PP 80T4F

20% стекловолокно

Polypropylene

Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited

Описание материалов:

AIE PP 80T4F is a polypropylene material, which contains a 20% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of AIE PP 80T4F are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.30 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 18 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 1.2 - 1.7 | % | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.10 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 30.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 20 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2200 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 55.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 8.0 | kJ/m² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 135 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 82.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 - 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 200 - 230 | °C | |



| Средняя температура | 210 - 230 | °C | |
|-----------------------|-------------|-----|--|
| Передняя температура | 210 - 230 | °C | |
| Температура сопла | 200 - 220 | °C | |
| Температура формы | 40.0 - 60.0 | °C | |
| Давление впрыска | 30.0 - 120 | МРа | |
| Удерживающее давление | 40.0 - 50.0 | МРа | |
| Back Pressure | 5.00 - 10.0 | МРа | |
| Screw Speed | 40 - 60 | rpm | |
| Инструкции по впрыску | | | |

Cylinder Temperature 4: 180 to 200°C

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.