

## KumhoSunny ABS HAG5210FR

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HAG5210FR is 10%GF and V0 enviromental ABS resin.It has balance flow properties,mechanical properties and a wide processing window.HAG5210FR is mainly used in electric & electron parts, air-condition fan, office equipments requiring flame class,etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Бизнес-оборудование Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Дополнительная информация	Номинальное значение
CSA File No.	LS 66457

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	210 to 220	°C
Средняя температура	220 to 230	°C
Передняя температура	220 to 240	°C
Температура сопла	220 to 240	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

