

Elastollan® 1185AW

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® 1185AW is a polyether-based thermoplastic polyurethane (TPU) containing a plasticizer. It is specifically formulated for wire and cable, film and sheet, and extruded profile applications. It contains a non-halogenated flame retardant and is rated UL-94 V-2 in vertical flame test for wall thicknesses of 0.75, 1.5 and 3.0 mm. It also passes FAR 25.853 (A) flame test. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, very good low temperature flexibility, hydrolytic stability and fungus resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 1185A is supplied uncolored in pellet form.

Главная Информация			
Характеристики	Устойчивый к грибку Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Гидролитически стабильный Гибкость при низкой температуре		
Рейтинг агентства	Далеко 25,853		
Внешний вид	Бесцветный		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/3.8 kg)	5.0 to 25	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	19.3	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	20.7	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	35.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	30	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	70	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	9.65	MPa	
300% Strain	24.1	MPa	

Прочность на растяжение	34.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	560	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	110	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	
70°C, 22 hr	45	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-47.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.750 mm	V-2	
1.50 mm	V-2	
3.00 mm	V-2	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	190 to 220	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура сопла	210 to 225	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	160 to 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	160 to 200	°C
Температура адаптера	175 to 200	°C
Температура матрицы	175 to 205	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

