

TECHNYL® 2412GHF6 BRIGHT

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 33% of glass fiber, heat stabilized for injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термическая стабильность Стабилизация тепла			
Используется	Трубопроводы			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF33 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.80	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	200	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9700	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	300	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	130	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	252	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	450	425	V	
Solution B	350	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 to 3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0 to 100		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	270 to 275		°C	
Средняя температура	275 to 285		°C	
Передняя температура	285 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

