

LNP™ LUBRICOMP™ NXC620 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* NXC620 is a compound based on Cyclopol* XCY620 containing Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound NXC620

Product reorder name: NXC620

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.14	g/cm ³	
--	1.13	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2190	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	40.0	MPa	ASTM D638
Break	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.7	%	ASTM D638
Yield	4.9	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	31	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	2220	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	77.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁸	79.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.23		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.18		
Коэффициент износа			
Ring	7.00	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	1250	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	39	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	51	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D256
-40°C ⁹	28	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	48	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	125	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	110	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.8E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 to 105	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 290	°C	
Передняя температура	250 to 290	°C	
Температура сопла	240 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	

Температура формы	60.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

