

4PET® 9L22130 FR1

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

4Plas

Описание материалов:

4PET 9L22130 FR1 is a Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced FR-V0 PET

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.90	%	
Flow direction	0.20	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.17	%	ISO 62
Moisture Content	< 1000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	250	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.60 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

3.20 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	90.0 - 140	°C
-------------------	------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
-----------------------	------------	-----

Screw Speed	200	rpm
-------------	-----	-----

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

NOTE

- 24 Hrs
- 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat