

## ULTEM™ 1010 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

ULTEM™ 1010 resin is an amorphous, transparent polyetherimide (PEI) plastic offering enhanced flow and a glass transition temperature (Tg) of 217°C. This inherently flame retardant resin has UL94 V0 and 5VA ratings. For Healthcare applications which require biocompatibility we recommend ULTEM™ HU1010 resin as an alternative. For US FDA and EU Food Contact compliance, please select 1010F resin. ULTEM™ 1010 resin is an unreinforced general purpose grade offering high heat resistance, high strength and modulus and broad chemical resistance up to high temperatures.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Универсальный</p> <p>Аморфный</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
340°C/5.0 kg	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
360°C/5.0 kg	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	105	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	60	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup>			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ISO 306/A50
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	33	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250

1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	5.0E-4		IEC 60250
60 Hz	5.0E-4		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
2.45 GHz	2.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	150	V	IEC 60112
Solution B	100	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 - 120	°C
Задняя температура	340 - 395	°C
Средняя температура	350 - 405	°C
Передняя температура	360 - 415	°C
Температура сопла	350 - 405	°C
Температура обработки (расплава)	370 - 410	°C
Температура формы	140 - 180	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

