

NOVALAC RX®831

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

RX®831 is a fiberglass reinforced phenolic molding compound, with good dimensional stability and good strength at elevated temperatures.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Сверхвысокая прочность Хорошая стабильность размеров Низкий дым Высокая прочность Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол
Внешний вид	Черный
Формы	Шелковистый
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.89	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10	%	ISO 294-4

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, Compression Molded)	70.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	19000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	3.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.64	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ¹	12	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, dry: 12 kV/mm Powder Density, ISO 60: 0.7 g/cm³ HDT A (1.80 MPa) Unannealed, ISO 75A, Post Baked: >282°C Compressive Strength, ISO 604: 280 MPa

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

