

Taitalac® 8540H

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taita Chemical Company, Ltd.

Описание материалов:

Taitalac®8540H is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Taitalac®The main features of 8540H are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Impact resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

business/office supplies

Главная Информация			
UL YellowCard	E50263-241901		
Характеристики	Высокая ударопрочность Огнестойкий		
Используется	Компьютерные компоненты Электроприборы Бизнес-оборудование		
Номер файла UL	E50263		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	< 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18mm	35.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C, 3.18mm	26.9	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.18 mm)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C)	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 23°C)	68.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
23°C, 12.7 mm	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	96.1	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.57 mm)	10.0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (1.57 mm)	81.3	mm/min	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.57 mm)	40	sec	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	V-2		UL 94
3.18 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация			
Water Absorption, ASTM D570: <0.3%			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	180 - 210	°C	
Средняя температура	195 - 220	°C	
Передняя температура	180 - 210	°C	
Температура сопла	200 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	170 - 180	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.345 - 0.483	MPa	
Screw Speed	30 - 100	rpm	
Инструкции по впрыску			

Injection Pressure: Low Moderate to Moderately High

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |
| 5. | □ □1 (10N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat