

Isocor™ 6104

Polyamide 610

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

Описание материалов:

Isocor™ 6104 is a low viscosity PA-610. This resin is specifically suited for applications requiring low moisture absorption and greater dimensional stability. Isocor™ 6104 is also used in applications requiring good electrical insulation properties. This resin can be processed using conventional techniques.

Typical applications for 6104 include:

cable jacketing
monofilaments / bristles
bonded magnet binder
electrical connectors

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Низкая вязкость Изоляция
Используется	Мононити Кабельная оболочка Электронная изоляция Соединитель Склеивание
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.1	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	--	1.4	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	60.0	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	1300	MPa	ASTM D790

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles)	6.00	--	mg	ASTM D1044
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	48	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	175	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	66.1	60.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	215	--	°C	DSC
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Dew Point	< -17.8		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Задняя температура	221 - 243		°C	
Средняя температура	227 - 260		°C	
Передняя температура	238 - 271		°C	
Температура сопла	238 - 271		°C	
Температура обработки (расплава)	238 - 271		°C	
Температура формы	10.0 - 93.3		°C	
Давление впрыска	3.45 - 13.8		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.345		MPa	
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Зона цилиндра 1 темп.	254		°C	
Зона цилиндра 2 температура.	266		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	271		°C	
Зона цилиндра 4 темп.	271		°C	
Температура матрицы	271		°C	
Инструкции по экструзии				

Flange: 500°F (260°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 500°F (260°C) Head: 480°F (250°C) Pump: 480°F (250°C) L/D Ratio: 24 to 30:1 Compression Ratio: 3.5:1 Polymer @ Die: 430°F (220°C) Screw Pressure: 2000 psi

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

