

## HANWHA LDPE 5326

Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

### Описание материалов:

HANWHA LDPE 5326 is manufactured by ICI autoclave high pressure process and designed for general purpose film. LDPE 5326 has well balanced property of mechanical and optical property.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Устойчивость к окислению Противоскользкий агент
Характеристики	Гладкость Оптическая производительность Устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению Обрабатываемость, хорошая Универсальный
Используется	Пленка Универсальный
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	11.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 30 µm	21.6	MPa	ASTM D882

TD: Break, 30 µm	19.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 30 µm	300	%	ASTM D882
TD: Break, 30 µm	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm)	60	g	ASTM D1709
Прочность на разрыв			ASTM D1004
MD : 30.0 µm	88.3	kN/m	ASTM D1004
TD : 30.0 µm	78.5	kN/m	ASTM D1004

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	111	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (30.0 µm)	7.0	%	ASTM D1003
----------------	-----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	140 - 170	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

Blow-up Ratio: 2 to 3 Optimum Gage Range: 0.025 to 0.1 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat