

LNP™ THERMOCOMP™ IF003 compound

15% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* IF003 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing 15% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound IF-1003

Product reorder name: IF003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.22	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5540	MPa	ASTM D638
--	5430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	101	MPa	ASTM D638
Break	99.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.6	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5210	MPa	ASTM D790
--	4590	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	164	MPa	ASTM D790
--	157	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	240	J/m	ASTM D4812
23°C ³	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.20	J	ASTM D3763
--	1.83	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	192	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	181	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%
Задняя температура	254 to 266	°C
Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

