

PRL NY66-G13

13% стекловолокно

Polyamide 66

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL NY66-G13 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 13% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Heat Resistant

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Высокая термостойкость Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	110	MPa	
Break, 3.18 mm	110	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	4720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	249	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	241	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	73.9 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	271 to 282	°C
Средняя температура	277 to 288	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 299	°C
Температура формы	65.6 to 104	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat