

# TARFLON™ IRE1901

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

## Описание материалов:

Transparency, Flame-retardant V-2

Главная Информация			
Номер файла UL	E48268		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	19.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Spiral Flow	22.0	cm	Internal Method
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ISO 2039-2
M-Scale	50		
R-Scale	120		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	95	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.85		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.2E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.400 to 3.00 mm)	V-2		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания	85.0 to 89.0	%	ISO 13468-1
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
ISO Shortname	>PC<		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	5.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	260 to 300	°C	
Средняя температура	260 to 300	°C	
Передняя температура	260 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	24h		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

