

Braskem PP H 201

Polypropylene Homopolymer

Braskem

Описание материалов:

Description:

H 201 is a high melt flow rate homopolymer with general purpose additive package suitable for injection moulding and fiber extrusion applications. This product exhibits an excellent processability with good melt stability and stiffness/impact strength balance. It also features a low taste/odor.

Applications:

Injection of electric portables and household appliances; Injected chest drawers and closets; Continuous filaments for carpets, sewing threads and ropes; Staple fibers for rugs and blankets; Nonwovens by thermobonded process.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | <p>Общее назначение</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Гомополимер</p> <p>Низкий запах</p> <p>Нетоксичный</p> |
| Используется | <p>Ковровая подложка</p> <p>Затворы</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Нити</p> <p>Общее назначение</p> <p>Товары для дома</p> <p>Веревка</p> <p>Лента</p> |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152 |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | <p>Экструзия волокна (спиннинг)</p> <p>Литье под давлением</p> |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|----------------------|
| Удельный вес | 0.905 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 20 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Твердость Роквелла | | | |
|--|----------------------|-------------------|------------------------------------|
| R-Scale, Injection Molded | 102 | | ASTM D785 |
| R-Scale | 102 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded) | 35.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 10 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 1% Secant : Injection Molded | 1500 | MPa | ASTM D790 |
| Injection Molded | 1500 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, Injection Molded | 20 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, Injection Molded | 3.1 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded | 107 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 107 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded | 57.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed | 57.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 154 | °C | ISO 306/A, ASTM D1525 ¹ |

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat