

Durethan® AKV 30 H2.0 901510

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473555
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	0.93	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.13	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	0.39	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.070	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	220	120	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	9170	6200	MPa	ASTM D638
23°C	10000	6000	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на
растяжение

Fracture, 23°C	170	110	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	175	110	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	4.4	6.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль				
23°C	8690	6000	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	9200	5700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	270	170	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁷	265	150	MPa	ISO 178/A
23°C ⁸	270	180	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁹ (23°C)	4.0	6.0	%	
Поведение горения ¹⁰ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	2.30	--	J	ISO 6603-2
-- ¹²	2.80	5.40	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹³	800	--	N	ISO 6603-2
-- ¹⁴	900	1160	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	75	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	--	150	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	--	J/m	ASTM D256
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод				
ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	55	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, not annealed, 3.99mm	> 249	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed, 3.99mm	> 249	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	> 240	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
--	230	--	°C	ISO 306/B50
--	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (253°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления 15	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				
0.750 mm	125	--	°C	UL 746
1.50 mm	125	--	°C	UL 746
RTI Imp				
0.750 mm	90.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	105	--	°C	UL 746
RTI Str				
0.750 mm	110	--	°C	UL 746
1.50 mm	115	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				
23°C, 1.00 mm	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹⁶	4.00	4.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹⁷	4.00	12.0		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	12.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.012	0.27		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.012	0.27		IEC 60250
	0.019	0.080		
23°C, 1 MHz	0.019	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁸	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			

3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	-30°C
12.	23°C
13.	-30°C
14.	23°C
15.	10°C/min
16.	Tinfoil Electrodes
17.	Tinfoil Electrodes
18.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

