

Synthos PS GP 171

General Purpose Polystyrene

Synthos S.A.

Описание материалов:

SYNTHOS PS GP 171 is general purpose polystyrene (GPPS) with excellent optical properties, gloss, high heat resistance and mechanical strength. It is a thermoplastic material designed for extrusion, thermoforming and injection moulding. Product has a form of cylindrical granules of diameter 2.5 to 6 mms.

APPLICATION

Injection moulding is used to produce parts with increased thermal and mechanical resistance. Extrusion is used to produce e.g. shower enclosures panels and biaxially-oriented sheets (BOPS). It is used in the production of lightweight sheets (XPS). It is suitable for blending with high-impact polystyrene (HIPS) and SBS copolymers to increase the thermal resistance of the product e.g. cups for hot drinks.

The composition of the polymer meets the requirements of the Health and can therefore be used for the production of articles coming into contact with food.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Общее назначение Глянцевый Высокая термостойкость Оптика
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Смешивание Чашки Общее назначение Лист
Внешний вид	Бесцветный
Формы	Гранулы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.4 to 1.7	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Размер частиц	2.50 to 6.00	mm	
Residual Styrene	0.035	%	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	101	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Hot Air Dryer	70.0	°C	
Время сушки			
Desiccant Dryer	1.0	hr	
Hot Air Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 280	°C	
Температура формы	10.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 to 250	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

