

Lustran® ABS 552

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS 552 resin is a medium-gloss, medium-impact extrusion grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). It provides a good balance between rigidity and impact strength, and has a stiff melt flow suitable for extrusion and thermoforming. Lustran ABS 552 resin is easy to color with ABS color concentrates. This resin is designed for either profile extrusion or substrate coextrusion and can be used alone or blended with a higher-impact resin. As with any product, use of Lustran ABS 552 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44741-235642
Характеристики	Жесткий, высокий Глянцевый, средний Хорошая мобильность Хорошая окраска Средняя ударопрочность
Используется	Смешивание Профиль
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионный лист Термоформовка Экструзионное формование профиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/10.0 kg	11	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	35.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (Yield)	59.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-34°C, 3.18 mm	100	J/m	ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	260	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-34°C, Peak Energy	12.0	J	ASTM D3763
-34°C, Total Energy	13.0	J	ASTM D3763
-18°C, Peak Energy	17.0	J	ASTM D3763
-18°C, Total Energy	21.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	32.0	J	ASTM D3763
23°C, Peak Energy	22.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	93.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	87.8	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.50 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, NC)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер			ASTM D523
60, extruded sheet	90		ASTM D523
60, thermoplastic	< 20		ASTM D523
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	216 - 241	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	216 - 241	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	216 - 241	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	216 - 241	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	216 - 241	°C	
Температура расплава	216 - 249	°C	
Температура матрицы	210 - 241	°C	
Рулон для снятия	62.8 - 104	°C	
Инструкции по экструзии			

Compression Ratio: 2.5:1 to 2.7:1 Pump Ratio: 1.5 to 2.0 L/D Ratio: 15:1 to 20:1 Max Re grind Allowed: 40%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

