

NEMCON H PPS DP149

Polyphenylene Sulfide

Ovation Polymers Inc.

Описание материалов:

PPS based, thermally conducting, electrically insulating grade with improved processability.

Главная Информация			
Характеристики	Электрически изолирующий Хорошая технологичность Теплопроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	5600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break, 23°C)	56.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 23°C)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (23°C, 50.0 mm Span)	6150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 23°C, 50.0 mm Span)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21 to 32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			Internal Method
23°C ⁶	1.3 to 1.5	W/m/K	
23°C ⁷	5.5 to 8.0	W/m/K	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	280 to 300	°C	
Средняя температура	290 to 310	°C	
Передняя температура	300 to 330	°C	
Температура сопла	310 to 340	°C	

Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	140 to 160	°C
Back Pressure	0.207 to 0.552	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Through Plane
7.	In Plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

