

## Badamid® B70 GF30

30% стекловолокно

Polyamide 6

Bada AG

### Описание материалов:

Polyamide 6 injection moulding standard grade with 30% of glass fibre reinforcement.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9350	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Break, 23°C)	175	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)	3.5	5.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс <sup>3</sup> (23°C)	245	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>4</sup>				ISO 179/1eA
-30°C	14	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	24	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>5</sup>				ISO 179/1eU
-30°C	80	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>				ISO 180/1A
-30°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>				

0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.2E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	110	--	°C	
some hours	200	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>9</sup>	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>10</sup>	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость <sup>11</sup>	3.80	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm <sup>12</sup>	HB	--		
1.60 mm <sup>13</sup>	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

## NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. 80x10x4 mm
4. 80x10x4 mm
5. 80x10x4 mm
6. 80x10x4 mm
7. 110x10x4 mm

8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	125x13x0.8 mm
13.	125x13x1.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

