

RTP 2299 X 115090 L

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Nanotube - ESD Protection - High Purity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Характеристики	Высокая чистота		
	Защита от электростатического разряда		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 - 1.6	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+7 - 1.0E+10	ohms	ASTM D257
--	1.0E+6 - 1.0E+9	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C	

Температура формы	163 - 218	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat