

## VENYL SG300FL BLACK 8229

30% длинное стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SG300FL BLACK 8229 is a special 30 % long glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SG300FL BLACK 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 to 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	220	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	320	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093

Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	255 to 275	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 275	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Давление впрыска	95.0 to 120	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	60.0 to 80.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

