

Formolene® DB5305A

Ultra High Molecular Weight Polyethylene

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

Описание материалов:

Formolene DB5305A is tailored for large part blow molding applications. Besides having excellent chemical resistance properties DB5305A HDPE has outstanding environmental stress crack resistance properties, and exceptional impact and creep resistance.

Formolene DB5305A meets all requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520(c) 3.2a, covering safe use of polyolefin articles intended for direct food contact. Formolene DB5305A also meets all requirements of ASTM D4976-95 - PE 235.

Suggested Applications:

55-Gallon Drums

Heavy Gauge Sheet

Industrial Tanks

Large Diameter Corrugated Pipe

Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-РЕ235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка	Главная Информация				
Хорошее сопротивление ползучести Хорошая ударопрочность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Сверхвысокий Молекулярный вес Используется Применение выдувного формования Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-PE235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка	Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
Хорошая ударопрочность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Сверхвысокий Молекулярный вес Используется Применение выдувного формования Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-PE235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка		Хорошая химическая стойкость			
Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Сверхвысокий Молекулярный вес Используется Применение выдувного формования Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-PE235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка		Хорошее сопротивление ползучести			
Сверхвысокий Молекулярный вес Используется Применение выдувного формования Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-PE235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка		Хорошая ударопрочность			
Используется Применение выдувного формования Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-PE235 EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка		Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)			
Гофрированная труба Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-РЕ235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка		Сверхвысокий Молекулярнь	ий веc		
Барабаны Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-РЕ235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка	Используется	Применение выдувного формования			
Промышленные резервуары Лист Рейтинг агентства АSTM D 4976-95-РЕ235 ЕС 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт		Гофрированная труба			
Рейтинг агентства ASTM D 4976-95-PE235 EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыта		Барабаны			
Рейтинг агентства ASTM D 4976-95-PE235 EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт		Промышленные резервуары			
EC 1907/2006 (REACH) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт		Лист			
Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт	Рейтинг агентства	ASTM D 4976-95-PE235			
Формы Гранулы Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт		EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки Выдувное формование Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт		FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a			
Экструзионная пленка Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт	Формы	Гранулы			
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испыт	Метод обработки	Выдувное формование			
		Экструзионная пленка			
Плотность 0.954 g/cm³ ASTM D1505	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
	Плотность	0.954	g/cm³	ASTM D1505	
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg) 5.5 g/10 min ASTM D1238		5.5	g/10 min	ASTM D1238	



Экологическое сопротивление			
растрескиванию (100% Igepal,			
Compression Molded, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield,			
Compression Molded)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break,			
Compression Molded)	> 600	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression			
Molded)	1340	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Compression			
Molded)	452	kJ/m²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
(0.45 MPa, Unannealed, Compression			
Molded)	73.9	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525
NOTE			
1.	Type IV, 51 mm/min		
2.	Type IV, 51 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

