

## Tufpet PBT G2030

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Tufpet PBT G2030 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Tufpet PBT G2030 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high gloss

Good processability

Good dimensional stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Подсветка Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Низкий или не впитывающий Огнестойкий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.38	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	113	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	167	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894

With Metal-Dynamic	0.10		ASTM D1894
With self-dynamics	0.21		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	76.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	540	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.790 mm	130	°C	UL 746
1.57 mm	130	°C	UL 746
3.12 mm	130	°C	UL 746
5.59 mm	130	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.57 mm	115	°C	UL 746
3.12 mm	125	°C	UL 746
5.59 mm	125	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
0.790 mm	130	°C	UL 746
1.57 mm	130	°C	UL 746
3.12 mm	130	°C	UL 746
5.59 mm	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	2.6E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016		ASTM D150
Дуговое сопротивление	12.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	250	V	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.790 mm	V-1		UL 94
1.57 mm	V-0		UL 94
3.12 mm	V-0		UL 94
5.59 mm	V-0		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>			

Coefficient of Linear Thermal Expansion, ASTM D696: 3 to 7 E-5 cm/cm/°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 - 260	°C
Средняя температура	230 - 260	°C
Передняя температура	230 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

