

MAJORIS GFRH210 - 8229

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS GFRH210 - 8229 is a special long glass fibre reinforced polypropylene compound halogen flame retardant UL 94 V2 classification, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties.

MAJORIS GFRH210 - 8229 is available both in black (MAJORIS GFRH210 - 8229) and natural (MAJORIS GFRH210). Other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS GFRH210 - 8229 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications. The excellent properties of MAJORIS GFRH210 - 8229 make it suitable for:

Electrical and automotive components, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS GFRH210 - 8229 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Химическая муфта Перерабатываемые материалы Галогенизация Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Мебель Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.74	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	83.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	4800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	128	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	43	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	144	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60335-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
Горизонтальная горючесть ¹	C2B		
Injection Velocity	20 - 30	mm/sec	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Давление впрыска	30.0 - 60.0	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Screw Speed	30 - 150	rpm	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure | Back pressure: as low as possible, 0 to 10%

NOTE

1. Method: D 45 1333

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

