

Ultramid® A3HG6 WIT

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6T/66 Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced injection moulding grade with good resistance to hydrolysis, suited for processing by water injection technology (WIT). Applications in the automotive cooling circuit, e.g. cooling water pipes.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Сополимер Сопротивление гидролизу Маслостойкость			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	8.00	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.86	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.37	--	%	ISO 294-4
Номер вязкости (96% H2SO4)	146	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.36	--	%	
Polymer Abbreviation	(PA66+PA6T/6)-(GF+GB)30	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8700	5300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	165	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7900	4900	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	250	150	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	230	--	°C	ISO 75-2/A
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	290		°C	
Средняя температура	290		°C	
Передняя температура	290		°C	
Температура сопла	290		°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	
Инструкции по впрыску				
Residence Time : <10 min				
NOTE				

1. Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290°C, TW = 80°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

